## 「金属加熱過程の理解を支援する教育用コースウエア」

# **GTL 蒸激光技術研究所**

『金属の温度分布解析コースウエア (入熱モデル編)』

Version 0.1 (2025年10月版)

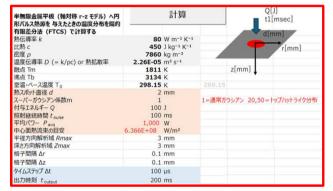
株式会社 激光技術研究所 数値シミュレーションとコースウエア作成委員会

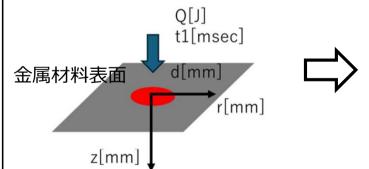
発行曰(例:2025 年 10 月 8 日 発行) 著作権表記(例:⑥ 2025 Gekitech Labs Inc. All rights reserved.) 使用環境(例:Microsoft Excel 2021 以降対応) > 開発経緯

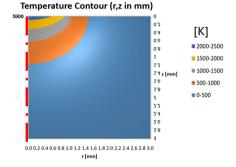
「入熱分布の違いが温度分布に与える影響を直感的に学ぶ」

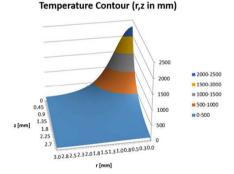
- ➤ 主な特徴(Excel-VBAで動作/実行可能/視覚的表示
  - ・自分で材料定数、形状パラメータを設定しシミュレーション
  - ・結果をもとに自分の目的のグラフを作って学ぶ

#### 入熱条件入力画面と計算開始ボタン









入熱条件の入力 シミュレーション グラフバ

グラフによる可視化

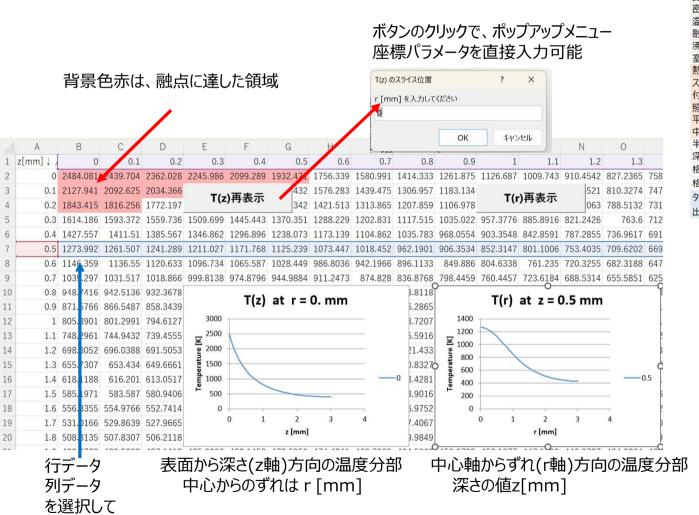


## 操作画面と機能紹介

▶ 想定ユーザ: 技術者教育 工学系学生

▶ できること : 入熱条件設定・材質選択 ⇒ 結果グラフ生成・可視化 ⇒

Coordinate-systemで簡易表示  $\Rightarrow$  ユーザーごとに必要なグラフをセルから作成

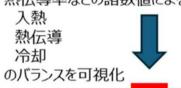


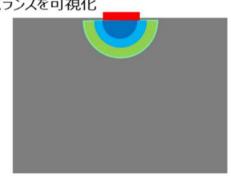
80 W m-1 K-1 比熱c 450 J kg-1 K-1 密度の 7860 ka m-3 温度伝導率 D (= k/pc) or 熱拡散率 2.26E-05 m2 s-1 1811 K 3134 K 室温・ベース温度 Tn 298.15 K 2 mm スーパーガウシアン係数m 1 付与エネルギー 0 100 J 100 ms 照射継続時間 tauls 1,000 W 6.366E+08 W/m<sup>2</sup> 中心面熱流束の目安 半径方向解析域 Rmax 3 mm 深さ方向解析域 Zmax 3 mm 格子間隔 △r 0.1 mm 格子間隔 △z 0.1 mm タイムステップ Δt 100 us 出力時刻 toutout 200 ms

Excel中のデータだから自分で

目的のグラフを作れます!

熱伝導率などの諸数値による





パラメータのr[mm]やz[mm]を変更して、

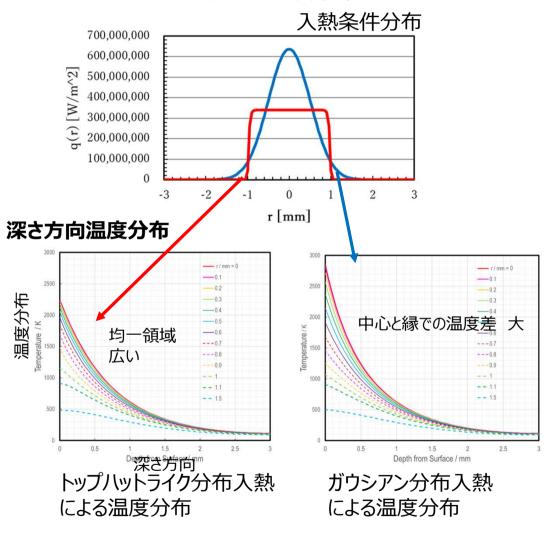
深さ方向の分布や軸ずれからの分布のグラフを更新することも可能



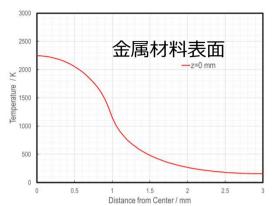
## 解析の可視化と学習効果

最新版では リング形状ビームも 扱えるようになりました!

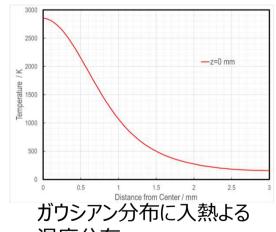
➤ ガウシアン vs トップハット分布 入熱



#### 水平方向温度分布



トップハットライク分布入熱による 温度分布



温度分布

- プルス vs (擬似)CW (平均パワー同一条件) → 材質(Fe, Al, Cu)の冷えやすさ比較

- ▶ 熱の広がり方の直感的理解
- ▶ 各例題に対応したグラフ・温度分布マップ(カラースケール付き)



#### 今後の発展と応用

- ▶ まとめ:「教育と研究の橋渡しとなる可視化ツール」
- > 今後の展開
- ・**入熱モデルに続き、冷却過程もシミュレーション可能に!**(出来立てホヤホヤです!)。
- ・物性値の温度依存性を考慮した固相~液相モデル対応!(検討中 Coming soon!)
- ・リング状入熱の記述に対応しました。(Now available!)
- ・吸収率の温度依存を考慮したレーザー光による加熱シミュレーションに拡張予定
- ・技術者教育・丁学系学牛向けコースウエアとして公開予定

